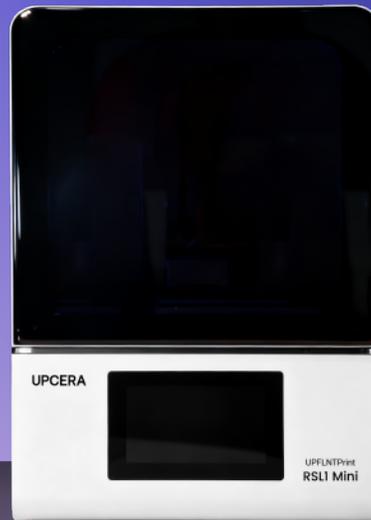


UPFLNTPrint

3D打印解决方案



UPFLNTPrint RSL1 Mini



UPFLNTPrint RGL1

UPFLNTPrint RSL1

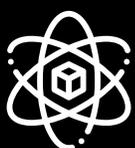


UPFLNTPrint RSL1

UPFLNTPrint RSL1

全能型牙科树脂3D打印机

稳定高效 支持连续生产



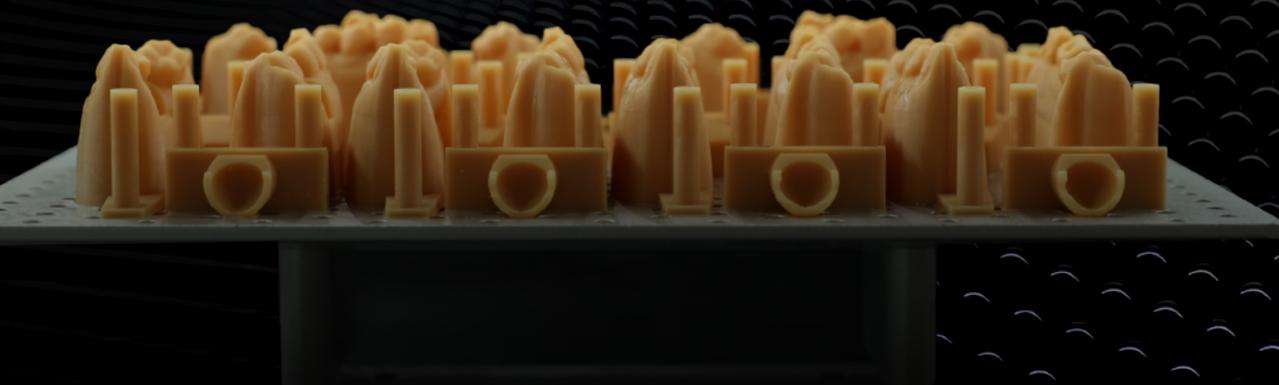
精工结构，成就稳定打印

RSL1采用高强度机身结构设计，关键部位经过精密加固处理，有效降低打印过程中震动和变形的影响，确保每一次打印都能保持高精度和稳定性。

HD

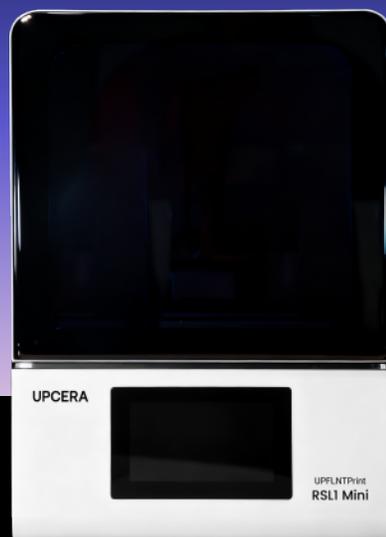
质效均衡，打印始终如一

高清6K显示屏在长时间运行过程中有效降低LCD屏幕负载，保持稳定、一致的打印结果。

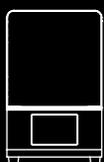


UPFLNTPrint RSL1 Mini

轻量型牙科树脂3D打印机



小机身尽显椅旁超能力



小巧身材, 适配椅旁多样布局

RSL1 Mini采用轻量化设计, 结构紧凑, 整机仅280mm*235mm*447mm, 以极致便携设计打破椅旁空间限制。



小机身里的大能量

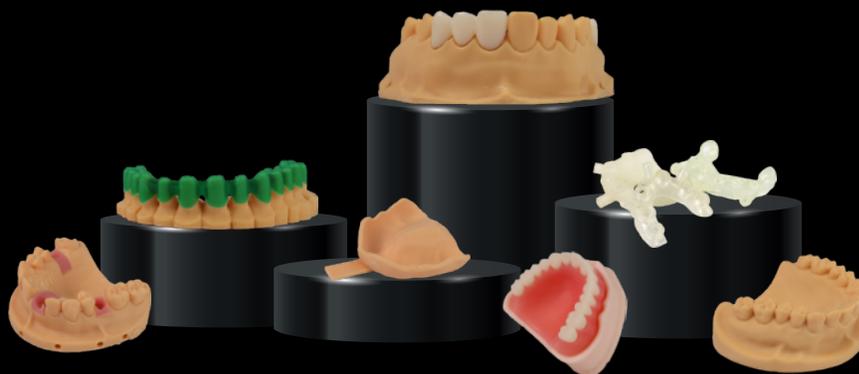
RSL1 Mini采用 9K 8520*4320 高清屏, 像素尺寸仅18 μ m, 细腻还原牙科构件细节。RSL1 Mini幅面可达154mm*78mm, 模型、导板、基托等尽在掌握。



UPFLNTPrint RSL1 系列

配套多种树脂, 齿科全领域应用拓展

- **修复:** 修复模型、临时冠桥、活动基托等
- **种植:** 种植模型、种植导板、假牙龈等
- **正畸:** 正畸模型等



技术参数

设备名称	UPFLNTPrint RSLI	UPFLNTPrint RSLI Mini
技术类型	LCD 光固化成型技术	LCD 光固化成型技术
光源类型	COB 光源	COB 光源
成型尺寸	198×123×160mm	154×78×150mm
层厚设置	0.025-0.2mm	0.025-0.2mm
分辨率	5760×3600(6K)	8520×4320(9K)
像素尺寸	33×33μm	18×18μm
成型速度 (取决于材料)	20-60mm/h	Up to 50mm/h
设备尺寸	390×408×551mm	280×447×235mm
设备重量	32kg	12kg
传输方式	USB/Wi-Fi/以太网	USB 2.0/以太网
触屏	5英寸触摸屏	5英寸触摸屏
光源波段	405nm	405nm

UPFLNTPrint

RSL1 系列 树脂材料

模型树脂



临时冠树脂



导板树脂



基托树脂



铸造蜡树脂



牙龈树脂



托盘树脂



UPFLNTPrint RGL1

效能型牙科树脂3D打印机

精准高效赋能义齿智造

HD

细节复刻, 精细结构无遗漏

RGL1搭载14K (13320×5120) 超高清分辨率屏幕, 实现细节的极致复刻, 从细微纹理到复杂结构均完整呈现, 完全满足齿科高精度加工需求。

性能稳定, 精准结果可重复

RGL1采用C5级研磨滚珠丝杆, 重复定位精度低至0.003mm, 确保多版模型打印精准一致。

RGL1借助菲涅尔透镜的物理矫光优势, 搭配数字化匀光掩膜控光技术, 可精准输出理想平行光, 让打印版面各区域光照强度、均匀度高度统一, 从源头保障每一处模型的成型精度一致性。

宽幅承载, 批量加工更高效

RGL1具备223×126×150mm大成型尺寸, 单次打印可容纳7套标准单颌牙模(水平放置), 批量加工无压力。



技术参数

UPFLNTPrint RGL1					
技术类型	LCD 光固化成型技术	分辨率	13320×5120(14K)	设备重量	26kg
光源类型	COB 光源	像素尺寸	17×25μm	传输方式	USB 2.0/以太网
成型尺寸	223×126×150mm	成型速度 (取决于材料)	15-45mm/h	触屏	7英寸触摸屏
层厚设置	0.05-0.15mm	设备尺寸	400×330×544mm	光源波段	405nm

UPFLNTPrint RGL1

树脂材料

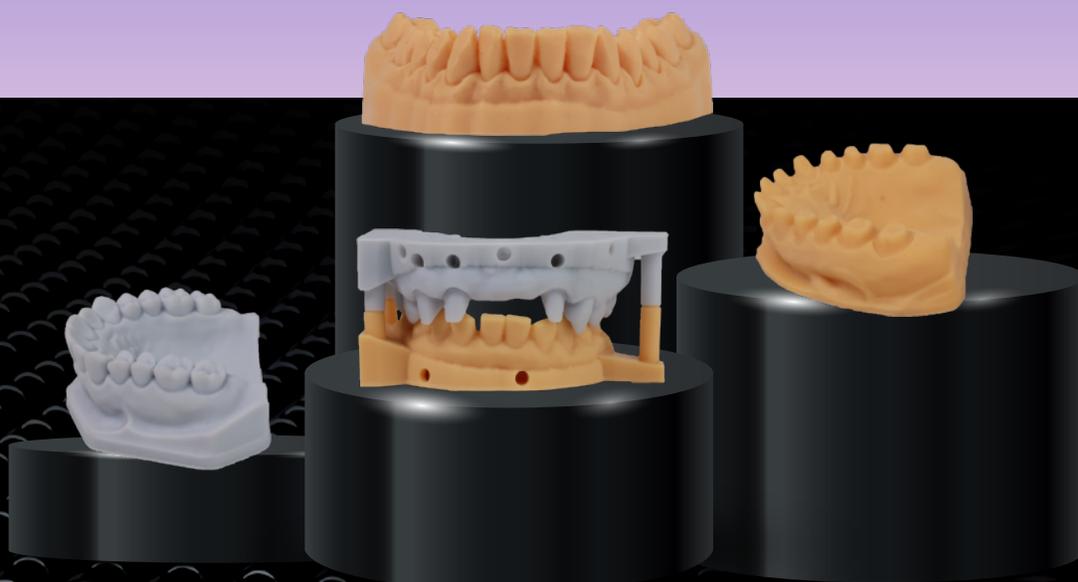
模型树脂



牙龈树脂



导板树脂





深圳爱尔创口腔技术有限公司

Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd.

E-mail: services@upcera.com

网址: www.upcera.com

Copyright©Upcera No.2026 Rev.01

资料仅供专业人士及内部交流使用 *禁忌内容或注意事项详见产品说明书



爱尔创微信公众号